

Flowfast 319 Flexible Seal

Flowfast 319 Flexible Seal

04-07-2024 / V 1

Beskrivelse

Flowfast 319 Flexible Seal er en mellemviskos, UV-beständig, blåviolet (kan leveres pigmenteret, upigmenteret eller klar), 2-komponent reaktiv plast baseret på methylnmethacrylat (MMA). Efter polymerisation er den blåviolette farve ikke længere synlig.

Funktioner og fordele

- Fleksibel og god UV-bestandighed.
- Velegnet til overflader med regelmæssig vandbelastning
- Medium viskositet
- Til både indendørs og udendørs brug

Anvendelse Formål

Flowfast 319 Flexible Seal er beregnet til at blive brugt som tplakk til Flowfast-gulvbelægninger, hvor gulvet er udsat for vandbelastning, f.eks. i fødevarerindustrien.

Flowfast 319 Flexible Seal modstår spild af varmt vand op til 90 °C.

Den gode fleksibilitet og høje UV-bestandighed gør Flowfast 319 Flexible Seal til en ideel topcoat, også til udendørs brug.

Vigtige råd

En permanent belastning med varmt vand kan føre til en hvid misfarvning af Flowfast 319 Flexible Seal. Varmt vand forårsager termiske spændinger, der kan føre til krakelering. Hvis Flowfast 319 Flexible Seal anvendes i områder med meget varmt vand, skal spildevand eller rindende vand (især varmt vand) derfor altid opsamles i render og ledes til et egnet afløbssystem. Sørg for, at der er tilstrækkeligt med brønde.

Emballage

Produktet leveres i følgende emballager:

20 kg metalspand eller

180 kg metaltromle

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares køligt og tørt i den oprindelige emballage. Den optimale opbevaringstemperatur er +15 - +20°C. Maksimal opbevaringstemperatur er +30 °C.

Beskyt mod vejret og mod fugt og forurening.

Certifikater

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

Flowfast 319 Flexible Seal

Teknisk information

Katalysatortilsætningstemperatur	Tilsæt Catalyst/Catalyst C2 i vægtprocent af plastdelen. Mængden af katalysator varierer med underlagets temperatur.	Flexible Seal CLEAR Ved +30 °C - 0,9 % Ved +20 °C - 1,0 % Ved +10 °C - 2,0 % Ved 0 °C - 3,0 % Ved -5 °C - 4,0 % Ved < -5 °C - 4,0 % + Accelerator
		Flexible Seal OPIGMENTERET eller PIGMENTERET Ved +30 °C - 1,0 % Ved +20 °C - 1,5 % Ved +10 °C - 3,0 % Ved 0 °C - 4,0 % Ved -5 °C - 5,0 % Ved < 0 °C - 5,0 % + Accelerator
		Se TDS for Accelerator, kontakt venligst vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
For blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm³
Viskositet	DIN 53019	CLEAR: ~150-210 MPa*s ved 25 °C och 1500*s-1 PIGMENTED: ~200-290 MPa*s ved 25 °C och 1500*s-1
Pot Life i +20°C		~15 min
Hærdningstid i +20°C		Støvtør: efter 1 time Fuld trafik: efter 2-3 timer Fuldt hærdet: efter 2-3 timer
Overcoat-		1-6 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Brudforlængelse	EN ISO 527	10,9 % (ved rumtemperatur) 2,21 % (ved 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	491 MPa (ved rumtemperatur) 1760 MPa (ved 0 °C)
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~68
Shore A-hårdhed	EN ISO 868	~94
Anvendelsesbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		-5 °C - +35 °C Anbefalet
Substrattemperaturområde		-5 °C - +35 °C (Anbefalet)
For relativ luftfugtighed i omgivelserne		< 95 %
For relativ fugtighed af substratet		<93% RF

Ansøgningsbetingelser - Yderligere

Ved ovenstående temperaturer optimeres plastens flydeevne for at opnå den bedste påføringseffekt, og det formodede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen. I lukkede rum anbefales tvungen ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller påføringstemperaturer under 0 °C, bedes du kontakte vores tekniske afdeling.

Flowfast 319 Flexible Seal

Forberedelse af substrat

Underlaget skal være tørt, rent, fri for støv og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen. Overfladen skal forberedes mekanisk - f.eks. ved sandblæsning, slibning, fræsning osv. Alle revner og skader skal repareres, før gulvet lægges.

Detaljerede krav til underlaget og andre anvendelsesbetingelser kan findes i systemdatablade og monteringsvejledninger.

Det anbefales kraftigt med alle Flowfast-primere, at der udføres hærdnings- og vedhæftningstest på underlaget før generel brug på stedet.

Blanding

Før brug skal Flowfast 319 Flexible Seal blandes grundigt for at opnå en jævn fordeling af paraffinen i produktet.

Tilsæt den nødvendige mængde katalysator (C2) - baseret på den vejledende tabel - til plasten, og bland med en lavhastighedsblander og spiralformet omrører. Sørg for, at der ikke kommer luft ind.

Topcoaten (klar eller upigmenteret) kan indfarves med passende pigment på arbejdspladsen.

Klar: 10 vægt-% pulverpigment og 10 vægt-% talkum (f.eks. Fintalc M15)

Upigmenteret: 10 vægtprocent pulverpigment

Tilberedning

Flowfast Flexible Seal har ikke tendens til at udvise kraftig hvid misfarvning i områder med permanent vandbelastning, som det kan være typisk for fugemasser baseret på methylnmethacrylat. Det anbefales dog altid at opsamle spildevand eller rindende vand (især varmt) i kanaler og lede det til et ordentligt afløbssystem. Sørg for et tilstrækkeligt antal afløb. På den måde forlænges gulvets holdbarhed betydeligt.

Anvendelse

Flowfast-systemet, der skal forsegles, skal være tørt, rent og fri for støv og fedt. Alle nyligt påførte Flowfast-belægningssystemer skal være fuldt udhærdede og afkølede. Som et generelt princip kan alle Flowfast-belægningssystemer males med en hvilken som helst Flowfast-topcoat efter korrekt rengøring.

Topcoaten skal påføres slidlaget inden for 4-6 timer for at forhindre vedhæftningsproblemer.

Umiddelbart efter at katalysatoren er blandet i, hældes topcoaten ud på gulvet i striber (ikke direkte fra blandespandene) og fordeles på belægningen med en malerrulle af god kvalitet. På flydende belægninger kan topcoaten spredes med en gummiskrabber og rulles igen. For at undgå mulig dannelse af mikrobobler i malingsoverfladen er det vigtigt at arbejde med friskblandet materiale ved at blande flere mindre portioner.

Materialet skal spredes og rulles med det samme til en ensartet lagtykkelse på 0,3 - 0,8 kg/m². Hvis der er behov for et tykkere lag, skal det påføres i to separate lag. I alle tilfælde skal det sidste påførte lag påføres med et forbrug på maksimalt 0,4 kg/m² for at undgå gulfarvning.

For yderligere oplysninger se vores systemdatablade og udlægningsanvisninger.

Dæknings

Materialeforbruget og påføringsmetoden afhænger af, hvilket af Flowfast-systemerne Flowfast 319 Flexible Seal bruges til (f.eks. forventes højere forbrug i up-flow-systemer), se venligst de specifikke systemdatablade og påføringsvejledninger for yderligere information.

Teknisk datablad

Flowfast 319 Flexible Seal

Rengøring af værktøj

Rengør værktøjerne med Flowfast Cleaner eller opløsningsmiddel (MEK, acetone) umiddelbart efter påføring. Hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Produkter fra Tremco CPG Denmark A/S er fremstillet i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt, som er blevet anvendt (a) i overensstemmelse med skriftlige instruktioner fra Tremco CPG Denmark A/S og (b) i enhver anvendelse anbefalet af Tremco CPG Denmark A/S, men som viser sig at være defekt, vil blive erstattet uden beregning. Der kan ikke tages ansvar for oplysningerne på denne side/blad, selv om de er offentliggjort i god tro og anses for at være korrekte. Tremco CPG Denmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktspecifikationer uden forudgående varsel i overensstemmelse med virksomhedens politik om løbende udvikling og forbedring. Det er et krav, at installatøren sikrer, at alle elementer er egnede og kompatible, før installationen påbegyndes, og at der kan opnås overensstemmelse, hvis det er nødvendigt.

Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger

Flowfast 319 Flexible Seal er meget brandfarlig; holdes væk fra varme og alle antændelseskilder, og der må ikke ryges. Omrøreren og alle andre elektriske apparater, der bruges på påføringsstedet, skal være EX-klassificerede.

Som alle standard MMA-produkter har Flowfast 319 Flexible Seal en lugt, sørg for tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning.

Følg de retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for påføringsstedet. Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

For teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S